

MACCHINA BANCO FRESATRICE



**ARMADIO DI CONTROLLO PER BANCO
FRESATURA.
CONTROLLO NUMERICO CNC 10 CON MONITOR
A COLORI E TASTIERA FUORIPOLVERE.**

FIG. 1 FORATURA CERNIERA



FIG. 2 FORATURA SERRATURA



DIMENSIONE SCATOLA IN mm.:

**MIN. 100 X 100 X 20h
MAX. 400 X 500 X 300h**

MACCHINA BANCO FRESATRICE



POSTAZIONE SX. PER
FORATURA CERNIERE

POSTAZIONE DX. PER
FORATURA SERRATURE

La Macchina Banco Fresatrice è stata progettata e costruita per effettuare forature e fresature delle sedi di collocamento di cerniere a scomparsa, per rendere possibile il collegamento all'apertura delle due parti che compongono un cofanetto o scatola di legno, effettuando anche la sede dell'installazione della serratura e relativo foro per l'inserimento della chiave.

Il Banco a struttura portante è realizzato in speciali profili di alluminio, con due aree di lavoro mm. 500 X 500 X 300h, il Portale è sospeso inferiormente al piano di lavoro ed è completo di Elettromandrino portafrese a 20.000 giri al 1'.

La meccanica di azionamento è dotata di pattini e viti a ricircolo di sfere; tre Elettromotori in cc. sono gestiti dal Controllo Numerico Computerizzato.

Due Torrette superiori a portale sinistra e destra ciascuna dotate di cilindro pneumatico verticale con barra di pressione e quattro cilindri pneumatici laterali per piazzamento e bloccaggio della scatola in lavorazione, una morsa di centraggio pneumatica autocentrante per piazzamento scatola nell'esecuzione dello scavo per serratura.

Pulsantiera di azionamento a norme di sicurezza. Predisposizione per tubo aspirazione.